



# L'arbre à pauses

Hêtre ou ne pas hêtre





# PLAN

Intro : univers de marque, philosophie de marque

1. Présentation de l'objet (visuel, nom de l'objet et texte de présentation)
2. Veille (concurrence, existant) , inspirations
3. Recherche créatives sous forme d'esquisses
4. Mood-board
5. Vues 3D de l'objet
6. Photos de la maquette rapide (plastiline, papier, carton...)
7. Planche technique (matériau et procédé de fabrication pressenti)
8. Plan côté hors tout (mm) vues normalisées européennes

## Intro : univers de marque, philosophie de marque

Les arts de la table sont les arts associés aux **repas pris en commun**, à la présentation et au service des mets, à la conversation et à la civilité, à la décoration du mobilier, des ustensiles et aux lieux destinés aux plaisirs gastronomiques ou œnologiques.

Une des plus ancienne marque de l'art de la table en France (2006)







**Ethique**

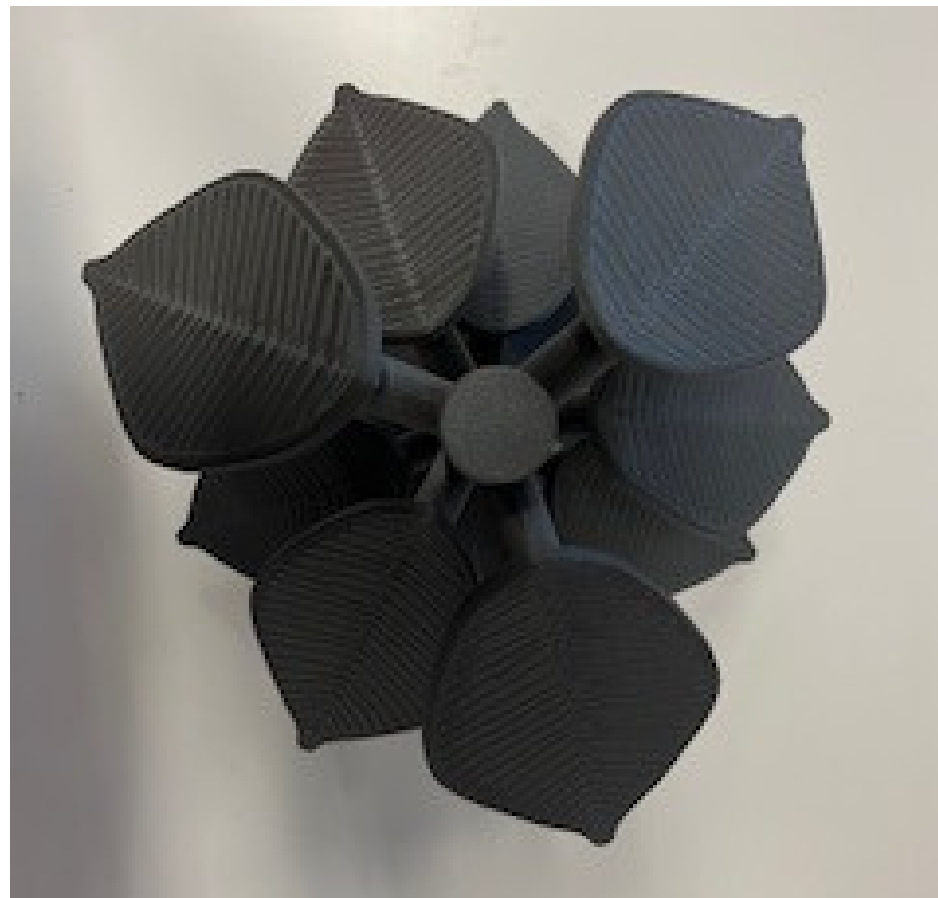
**Simple**

**Nature**



**Ecoresponsable**





Arbre à dessous de  
verre magnétiques



## Présentation de l'objet









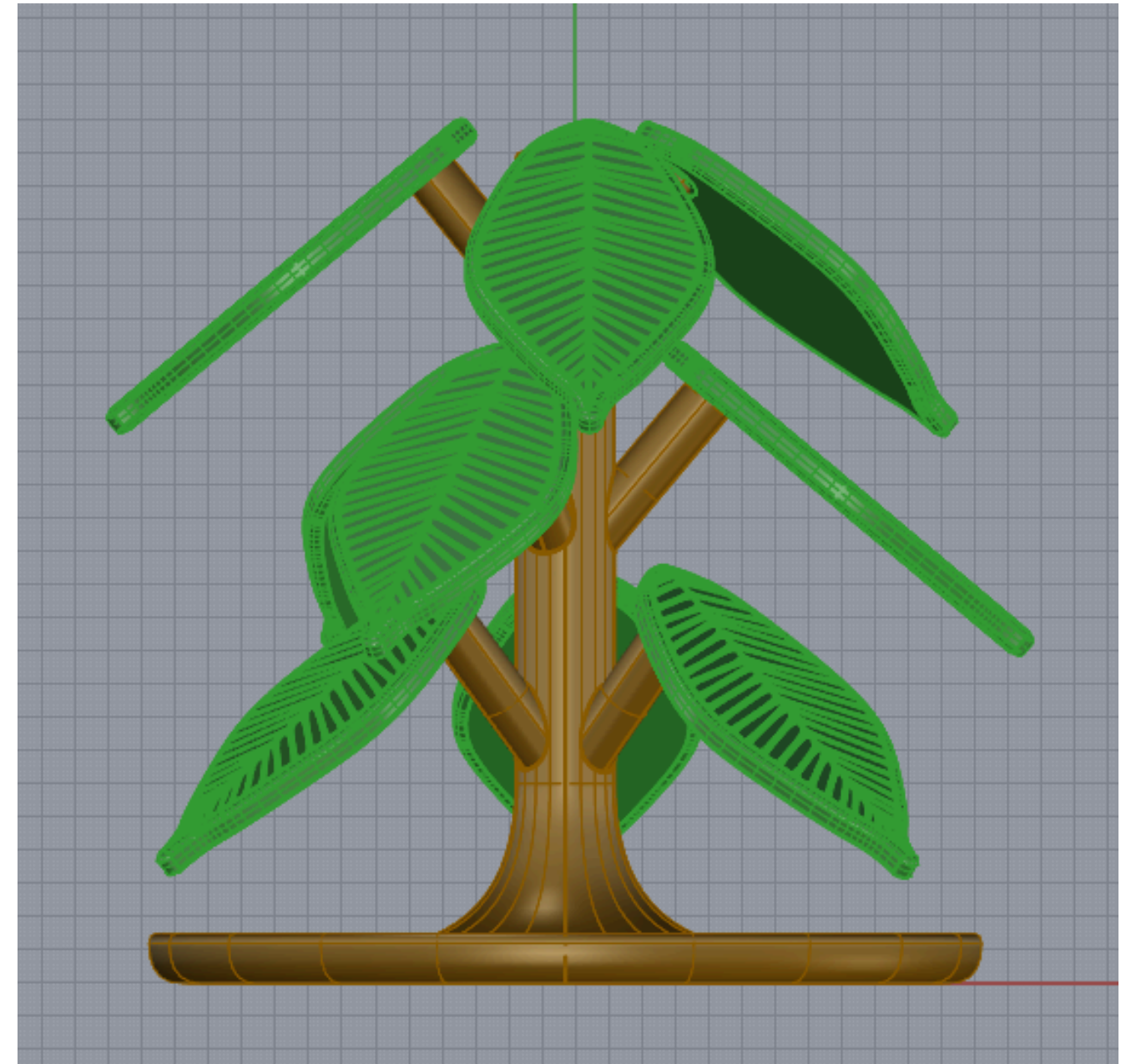
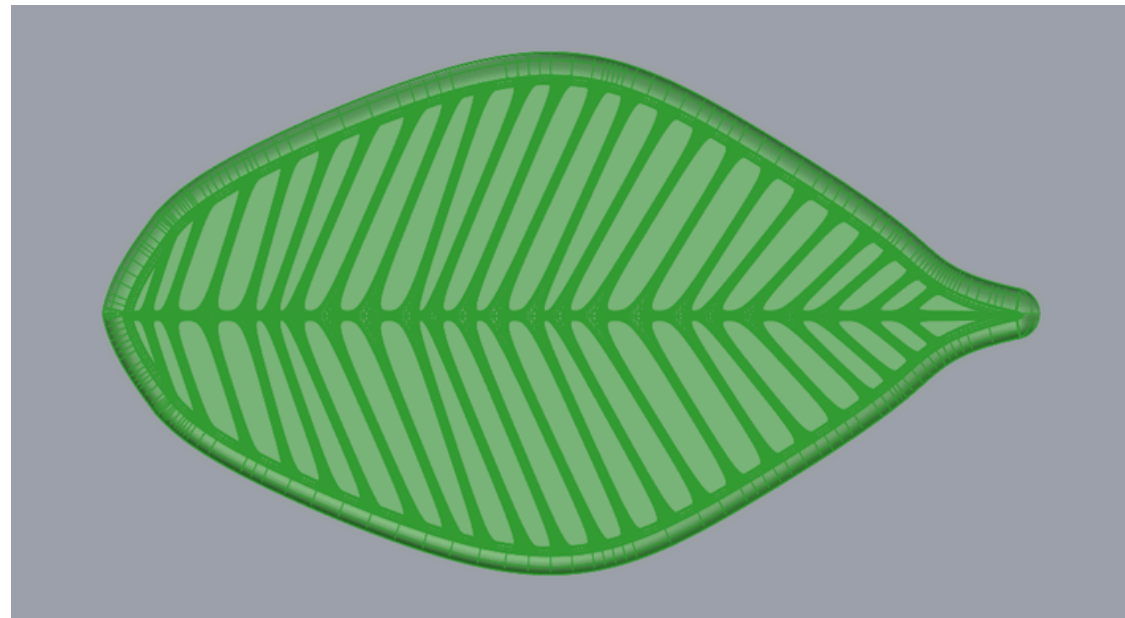
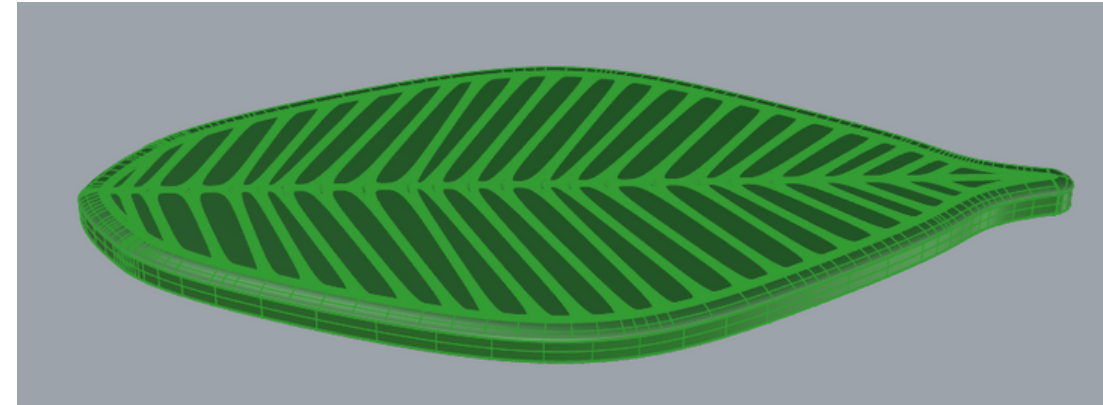
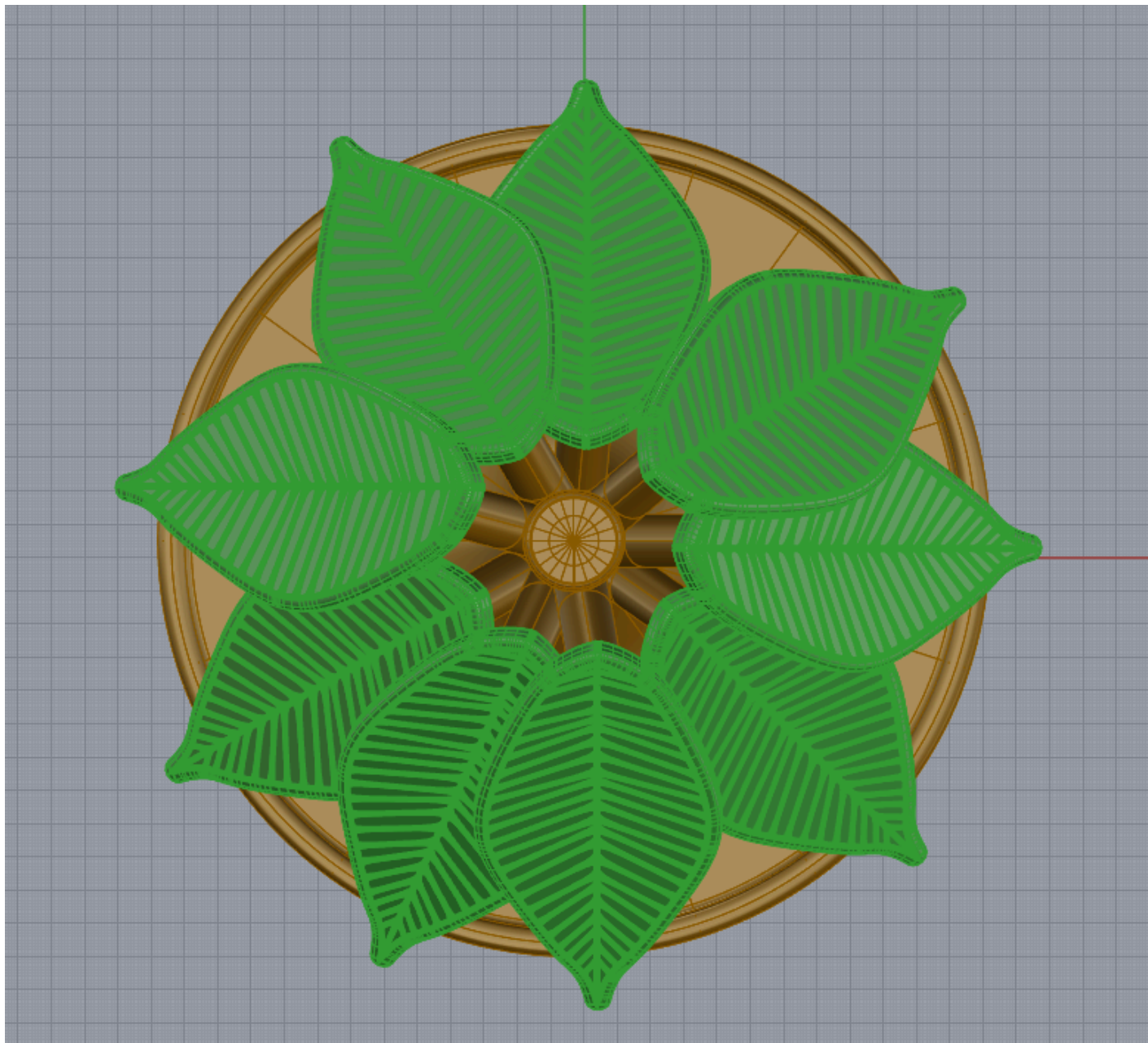








## Vues 3D de l'objet



# Planche technique

Procédé de fabrication

Matériaux : hêtre

## Pièce : Dessous de verre

Dimensions 160x90x6 mm

Particularités :

- Nombre : 9
- Gravure décorative : profondeur 0.5 mm
- Trou au dos : diamètre : 12 mm / profondeur : 4 mm
- Aimant de 4 mm d'épaisseur par 12 mm de diamètre

Usinage :

- Découpe / Fraisage du contour dans une planche d'épaisseur 7 mm
- Perçage du trou
- Ponçage pour avoir les congé et bonne dimension
- Finition de surface : huile / vernis

## Pièce : Branches

Dimensions 62x16x16 mm

Particularités :

- Trou : diamètre : 12 mm / profondeur : 4 mm
- Congé : 1 mm du coté trou

Usinage :

- Découpe / Tournage du cylindre
- Perçage du trou
- Ponçage pour avoir les congé et bonne dimension
- Finition de surface : huile / vernis

## Pièce : Arbre

Dimensions 250x200x200 mm

Particularités :

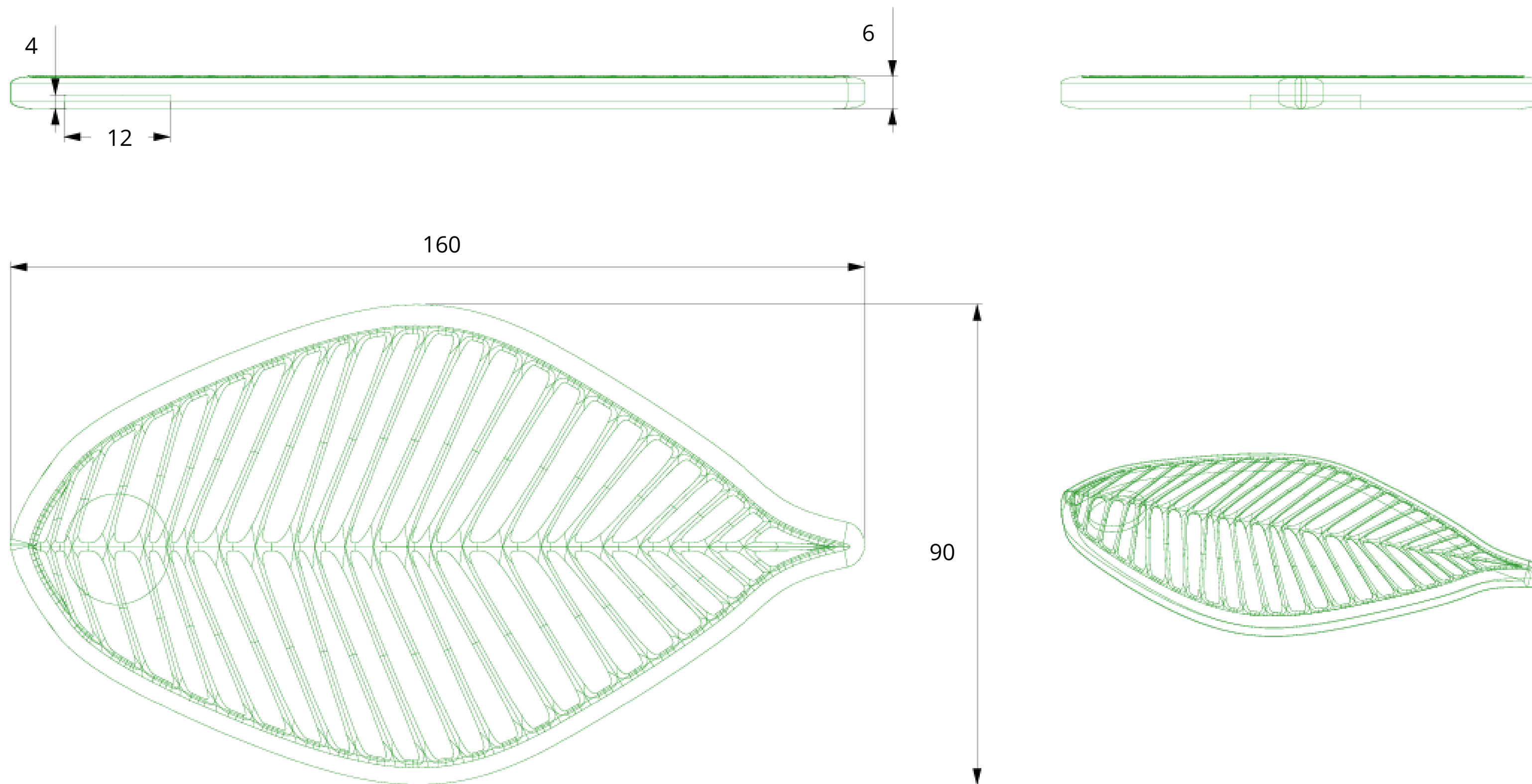
- Trou : 25x16 mm et 8 mm de profondeur + congé de 0.5 mm
- Aimant de 4 mm d'épaisseur par 12 mm de diamètre

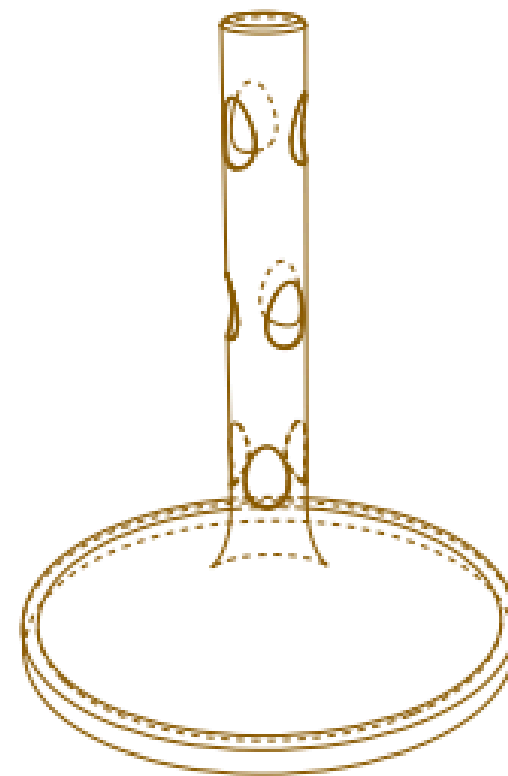
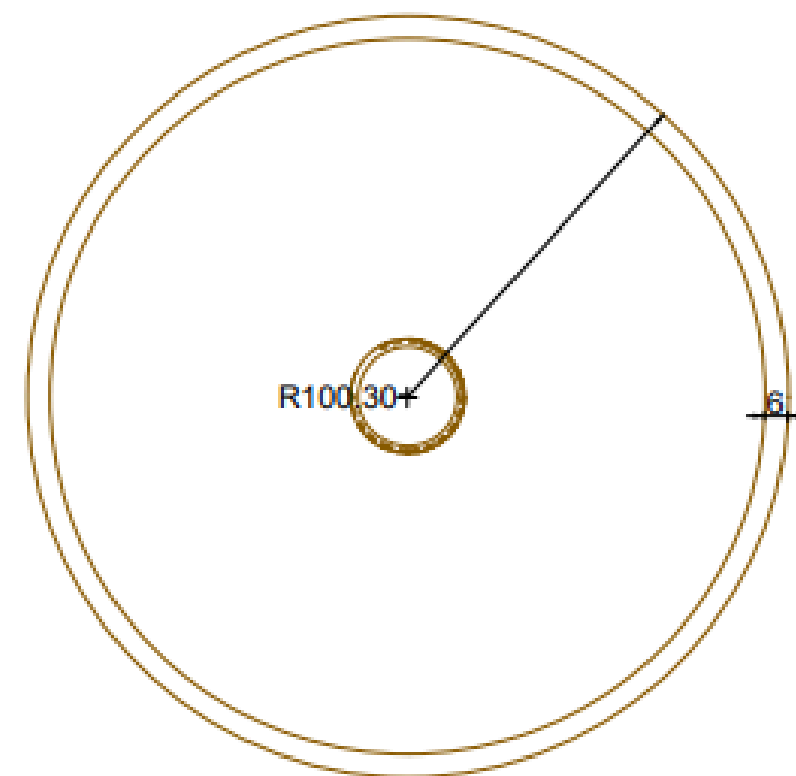
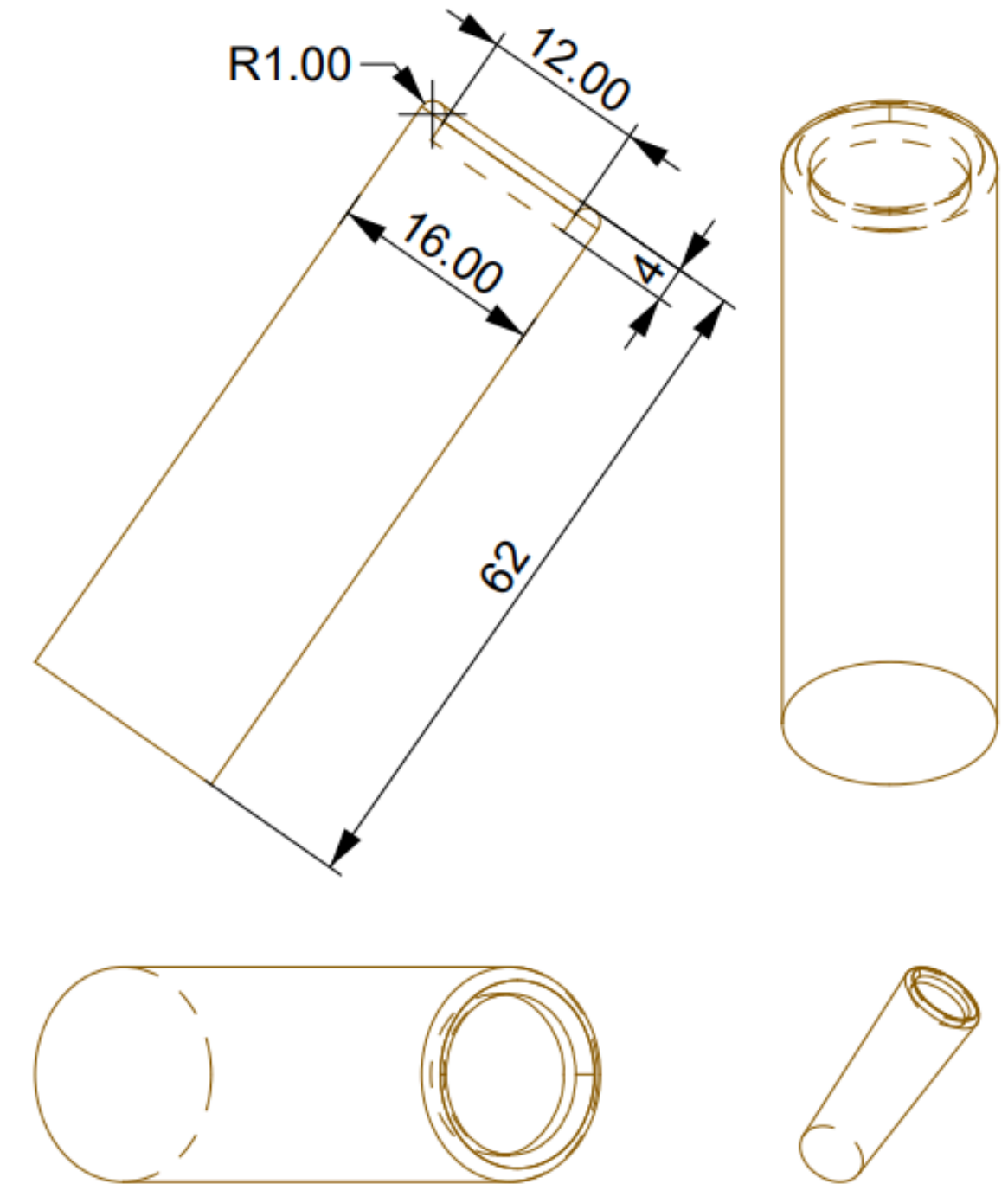
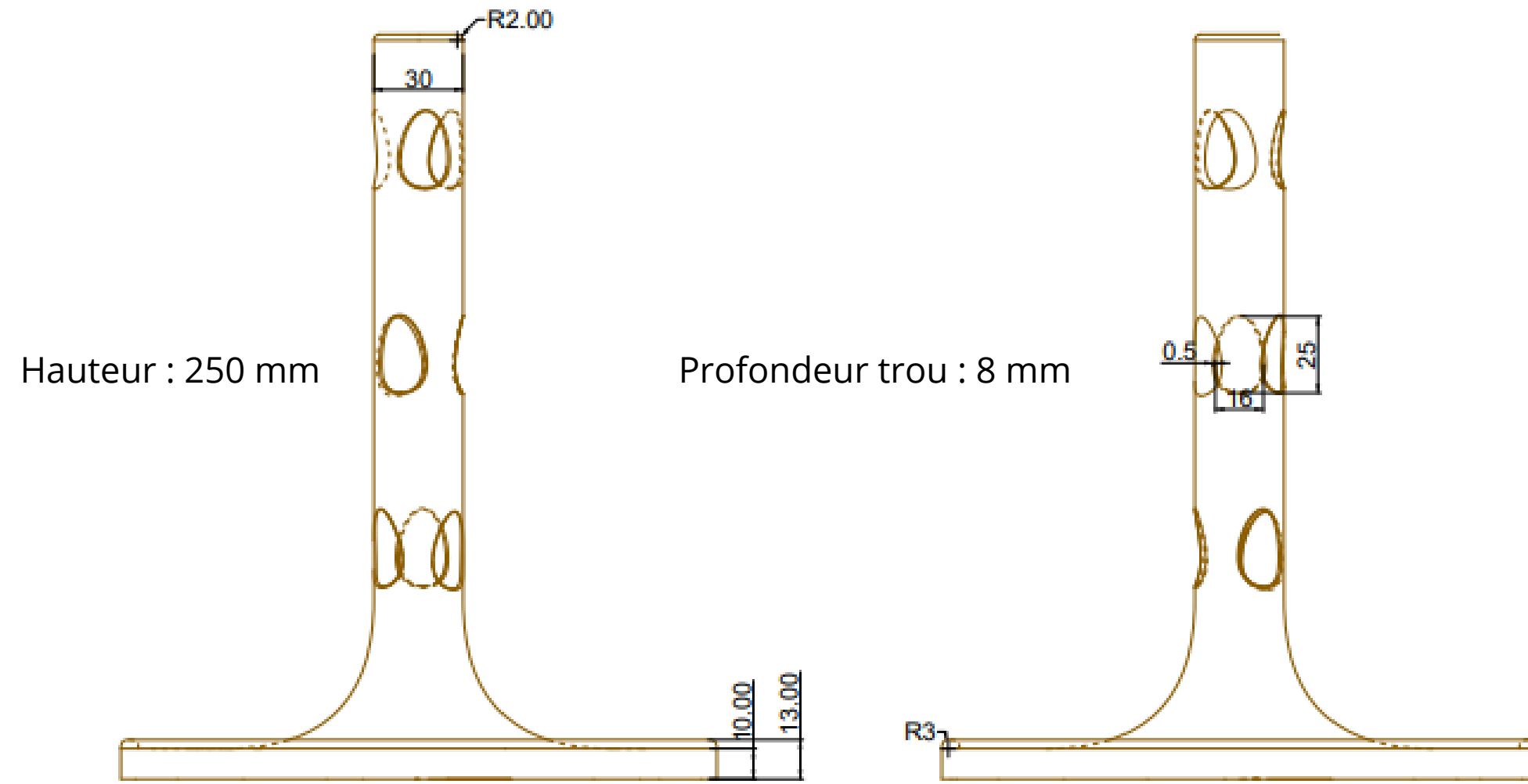
Usinage :

- Découpe / Tournage tronc et socle
- Assemblage avec perçage dans le socle (colle à bois)
- Perçage des 9 trous
- Ponçage pour avoir les congé et bonne dimension
- Finition de surface : huile / vernis



# Plan côté hors tout (mm) vues normalisées européennes









Département  
de Mécanique  
Faculté des Sciences



Merci pour votre attention



**Reine Mère**  
made in France